



**COMUNE DI ZEVIO** - Collegio dei Revisori

**COMUNE DI ZEVIO**

Provincia di Verona

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE  
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO  
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021**

**L'ORGANO DI REVISIONE**

**Rag. Lorenzoni Paolo (Presidente)**

**Dott. Fogale Leopoldo (Componente)**

**Dott. Zotta Lorenzo (Componente)**



Comune di ZEVIO

L'Organo di Revisione

**RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2021**

L'Organo di Revisione esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

Visto:

- il D.Lgs. n. 267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "Il Bilancio consolidato" e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis);
  - il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
  - i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- Le linee guida della Corte dei Conti, Sezione Autonomie, approvate con Delibera n. 16/2020;

*all'unanimità*

**Approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare relativa al bilancio consolidato 2021 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di ZEVIO che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Dott. Zotta Lorenzo (Co.)  
L'Organo di Revisione

Rag. Lorenzoni Paolo (Presidente)

Dott. Fogale Leopoldo (Componente)

Dott. Zotta Lorenzo (Componente)



## INTRODUZIONE

L'Organo di Revisione

### **Premesso**

- che con deliberazione consiliare n. 48 del 21/07/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che questo Organo con relazione approvata con verbale n. 03 del 23/06/2022 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;

### **Visto**

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 141 del 06/09/2022 di approvazione della proposta di schema di bilancio consolidato 2021;
- la proposta di deliberazione consiliare e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
  - Conto Economico;
  - Stato Patrimoniale;
  - Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

### **Premesso che**

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *"per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)"*;
- gli enti con popolazione inferiore a 5.000 abitanti possono non predisporre tale documento in quanto esclusi definitivamente dall'obbligo come previsto dal comma 831 della Legge 145/2018;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 122 del 09/08/2022, l'ente ha approvato l'elenco 1 (presente anche nel DUP) che indica gli enti, le aziende e le società componenti il gruppo amministrazione pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011, e l'elenco 2 che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- gli enti, le aziende e le società inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al



D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

Denominazione	Cod. Fiscale/P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
ATO VERONESE CONSIGLIO DI BACINO		3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	1,610	
Consiglio di Bacino Verona SUD		3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	5,924	1. Irrilevanza
ESA-COM Spa		5. Società partecipata	1. Diretta	SI	SI	0,040	

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
ATO VERONESE CONSIGLIO DI BACINO		3. Ente strumentale partecipato	1,610	2021	Proporzionale
ESA-COM SPA		3. Ente strumentale partecipato	0,040	2021	Proporzionale

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);
- che le predette informazioni necessarie sono riportate nella Nota Integrativa per ogni entità ove ognuna di esse evidenzia:
  - i criteri di valutazione applicati;
  - le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
  - l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni;
  - l'ammontare dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;



- la composizione delle voci "ratei e risconti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la composizione delle voci "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo.

Per gli enti in contabilità finanziaria che partecipano al bilancio consolidato, l'uniformità dei bilanci è garantita dalle disposizioni del d.lgs. 118/2011.

Per i componenti del gruppo che adottano la contabilità civilistica l'uniformità dei bilanci deve essere ottenuta attraverso l'esercizio dei poteri di controllo e di indirizzo normalmente esercitabili dai capogruppo nei confronti dei propri enti e società.

Sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale del Comune di ZEVIO, si è provveduto ad individuare la cosiddetta "**soglia di rilevanza**" da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;

Le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

	Patrimonio netto	Totale attivo	Ricavi caratteristici
Comune di ZEVIO	39.235.913,13	45.812.921,24	9.588.596,22
<b>SOGLIA DI RILEVANZA (3%)</b>	<b>1.177.077,39</b>	<b>1.374.387,64</b>	<b>287.657,89</b>



**CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO**

Il Bilancio Consolidato 2021 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del "Gruppo amministrazione pubblica del Comune di ZEVIO".

La Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa indica, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli enti quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 3% rispetto a quelli della capogruppo "Comune di ZEVIO".

CONTO ECONOMICO			
Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2021 (A)	Conto economico consolidato 2020 (B)	Differenza (A-B)
A componenti positivi della gestione	9.607.577,53	9.519.768,56	87.808,97
B componenti negativi della gestione	10.113.067,66	9.437.112,71	675.954,95
<b>Risultato della gestione</b>	<b>-505.490,13</b>	<b>82.655,85</b>	<b>-588.145,98</b>
C Proventi ed oneri finanziari	-72.481,86	-79.971,87	-7.490,01
proventi finanziari	4,68	3,34	1,34
oneri finanziari	72.486,30	79.975,21	-7.488,91
D Rettifica di valore attività finanziarie			
Rivalutazioni			0,00
Svalutazioni			0,00
<b>Risultato della gestione operativa</b>	<b>-577.971,99</b>	<b>2.683,98</b>	<b>-580.655,73</b>
E proventi straordinari	829.954,25	1.106.527,32	-276.573,07
E oneri straordinari	206.979,08	51.806,33	155.172,75
<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>45.003,42</b>	<b>1.057.404,97</b>	<b>-1.012.401,55</b>
Imposte	125.175,57	126.068,16	-892,59
<b>Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi</b>	<b>-80.172,15</b>	<b>931.336,81</b>	<b>-1.011.508,96</b>
<b>Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>16,57</b>	<b>10.145,23</b>	<b>-10.128,66</b>
<b>(*) Risultato d'esercizio di competenza della capogruppo</b>	<b>-80.155,58</b>	<b>921.191,58</b>	<b>-1.001.347,16</b>

(\*) La colonna dell'esercizio 2020 è valorizzata secondo le novità introdotte dal XIII° correttivo



**STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO**

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2020;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<i>Attivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2020 (B)	Differenza (C = A-B)
Immobilizzazioni immateriali	60.406,23	78.646,00	-18.239,77
Immobilizzazioni materiali	31.692.809,24	29.881.754,35	1.811.054,89
Immobilizzazioni finanziarie	45,00	45,00	0,00
<b>Totale immobilizzazioni</b>	<b>31.753.260,47</b>	<b>29.960.445,35</b>	<b>1.792.815,12</b>
Rimanenze	26,54		26,54
Crediti	3.186.206,51	1.555.333,91	1.630.872,60
Altre attività finanziarie			0,00
Disponibilità liquide	11.639.840,24	13.892.291,85	-2.252.451,61
<b>Totale attivo circolante</b>	<b>14.826.073,29</b>	<b>15.447.625,76</b>	<b>-621.552,47</b>
Ratei e risconti	91,58	43.234,69	43.326,27
<b>Totale dell'attivo</b>	<b>46.579.425,34</b>	<b>45.451.305,80</b>	<b>1.214.588,92</b>
<b>Passivo</b>			
Patrimonio netto	39.265.567,58	39.051.642,68	213.924,90
Fondo rischi e oneri	564.527,75	415.663,97	980.191,72
Trattamento di fine rapporto	289,72		289,72
Debiti	5.532.833,53	4.902.036,85	10.434.870,38
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	1.216.206,76	1.081.962,30	134.244,46
<b>Totale del passivo</b>	<b>46.579.425,34</b>	<b>45.451.305,80</b>	<b>348.169,36</b>
<b>Conti d'ordine</b>	<b>12.098.913,75</b>	<b>14.327.555,16</b>	<b>-2.228.641,41</b>

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2021	2020
Fondo di dotazione	3.354.800,44	3.354.800,44
risultati economici positivi o negativi esercizi precedenti *		
riserve da capitale	3.150.625,92	3.101.901,10



riserve da permessi di costruire	756.200,17	461.684,31
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	27.132.731,96	27.181.875,61
altre riserve indisponibili	30.089,85	19.944,60
altre riserve disponibili **		
Risultato economico dell'esercizio	-80.172,15	931.336,81
Risultati economici di esercizi precedenti **	4.921.291,39	4.000.099,81
Riserve negative per beni indisponibili **		
<b>Totale patrimonio netto di gruppo</b>	<b>39.265.567,58</b>	<b>39.051.642,68</b>
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi		
<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Totale Patrimonio Netto (***)</b>	<b>39.265.567,58</b>	<b>39.051.642,68</b>

(\*) voce non più presente a partire dall'esercizio 2021

(\*\*) voce presente a partire dall'esercizio 2021

(\*\*\*) La colonna dell'esercizio 2020 è valorizzata secondo le novità introdotte dal XIII° correttivo

#### Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri si riferiscono a:

Fondi per trattamento di quiescenza	0,00
Fondi per imposte	0,00
altri	564.527,75
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00
<b>Totale fondi rischi</b>	<b>564.527,75</b>

### RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrative illustra:

- la relazione sulla gestione e nota integrativa *presenta* tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di ZEVIO**;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati.



### OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di Revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di ZEVIO è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di ZEVIO è stato redatto adottando le corrette procedure interne.

### CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime un giudizio positivo ai fini dell'approvazione del bilancio consolidato 2021 del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di ZEVIO**.

L'Organo di revisione raccomanda il rispetto del termine di 30 giorni dalla data di approvazione del bilancio consolidato per la sua trasmissione alla BDAP, evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento corrispondano con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

Zevio, li 21 Settembre 2022

L'Organo di Revisione

Rag. Lorenzoni Paolo (Presidente)

Dott. Fogale Leopoldo (Componente)

Dott. Zotta Lorenzo (Componente)